

Sort2Ship – Sortieren und Puffern von Aufträgen

Pharma



Galderma, Schweden, ist ein weltweit tätiges Pharmaunternehmen für innovative Therapien im Bereich ästhetisch-korrektiver Dermatologie. Das hochkomplexe Produktportfolio erfordert effiziente Produktionsprozesse. Mit einer vollautomatischen Lösung von Kardex Remstar wurden Durchlaufzeiten und Fehler in der Produktion wesentlich reduziert.

Vorteile auf einen Blick

- Effizientere Produktion; größere Losgrößen im rohstoffnahen Bereich und kleinere Losgrößen im vertriebsnahen Bereich
- Geringer Platzverbrauch (ca. 392 m² oder 43 m³ Material auf einer Grundfläche von 40 m²)
- Hohes Sicherheitsniveau ohne Bedienungsfehler dank Automatisierung
- Reduzierte Bearbeitungszeiten
- 100%ige Kontrolle der Lagerstände
- Volle Rückverfolgbarkeit, keine Fehler

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1 Der Kunde



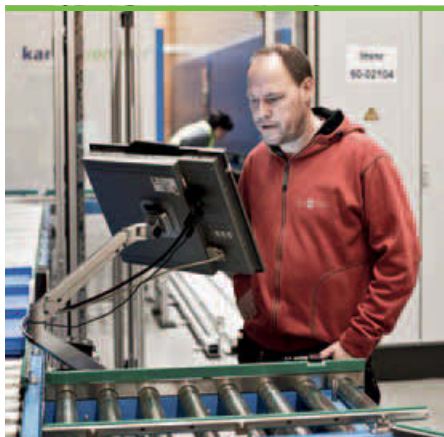
Galderma ist ein global tätiges Dermatologie Unternehmen, das sich der Bereitstellung innovativer medizinischer Lösungen verschrieben hat. Zu den Kunden von Galderma gehören medizinische Fachkräfte auf der ganzen Welt. Der Standort im schwedischen Uppsala ist verantwortlich für Forschung, Innovation und Entwicklung sowie die Herstellung des Produktportfolios zur ästhetisch-korrektiven Behandlung. Galderma bietet unter anderem mit den Marken Restylane, Emervel, Macrolane, Azzalure, Metvix und Pliaglis eine umfassende Therapiepalette im Bereich ästhetischer Behandlungen. Weltweit beschäftigt Galderma mehr als 5.000 Mitarbeiter in 80 Ländern. Das Galderma Werk in Uppsala steht mit seinen mehr als 400 Mitarbeitern für erstklassige Forschung und Fertigung.

2 Aufgabenstellung

Die Lösungen für ästhetische und korrektive Behandlungen von Galderma werden in Spritzen abgefüllt. Das breite Produktangebot von Galderma wird auch weiterhin wachsen, was zu einer immer komplexeren Lieferkette führt. Die vielschichtige Produktstruktur schränkt die Flexibilität der Produktionsplanung ein und damit die effiziente Erfüllung sämtlicher Marktanforderungen. Die Aufgabe bestand in der Einführung eines Pufferlagersystems, dem Fertigungsprozess vorgelagert, um eine flexiblere und effizientere Produktionsplanung zu ermöglichen und die Lagerbestände an Endprodukten zu reduzieren.



3 Lösung



Bei der von Kardex Remstar bereitgestellten Lösung handelt es sich um ein vollautomatisches Lagersystem für Halbfertigwaren mit Umlaufregalen vom Typ Megamat RS, automatischem Verfahrwagen und Fördertechnik. Weil die Qualitäts- bzw. Nachverfolgungsstandards und -anforderungen in der Pharmaindustrie sehr hoch sind, beinhaltet die Kardex Lösung zudem ein Kontroll- und Warenbestandssystem für die Zwischenlagerung. Das Einlesen und die Nachverfolgung der Lagergüter erfolgt per RFID-Technologie. Der vollautomatische Verfahrwagen sorgt für den Transport sowie die Ein- und Auslagerung der Halbfertigwaren, wodurch manuelle Tätigkeiten vor den Lagergeräten vollständig entfallen. Mit dieser Lösung kann Galderma ganz nach Bedarf in das bzw. aus dem Zwischenlager einlagern und kommissionieren. Ein genau auf die Bedürfnisse zugeschnittener Service- und Wartungsvertrag gewährleistet einen hohen Grad an Betriebssicherheit und Schutz vor menschlichen Fehlern.

4 Leistungsumfang

- 4 Megamat RS 650 (B x T x H: 3.975 x 1.711 x 8.085 mm)
- 1 Verfahrwagen mit speziellem Greifsystem
- 1.700 Transportboxen
- Fördertechnik
- Warehouse Management System (WMS) und Materialflusssystem
- RFID-Technologie für das Einlesen und die Nachverfolgung
- Service- und Wartungsvertrag



Persönliche Informationen zur Optimierung Ihrer Intralogistik:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com

