

Storage

Order Picking

Handling &amp; Automation

# Case Study 037

## Electronics



TROCKENES LAGERN VON EQUIPMENT FÜR STROMNETZE

## Der Kunde

Die Shanghai Electric High Voltage Industrial Co. Ltd. (SEHVIC) ist eine Tochtergesellschaft der Shanghai Extra High Voltage Power Transmission Company (SMEPC). Der Geschäftsbereich der SEHVIC umfasst hauptsächlich Projekte zur Sanierung und Erweiterung von Stromnetzen mit 220 kV oder mehr sowie Reparaturen, Inbetriebnahmen und Wartungen von Stromnetzanlagen.

Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Aufgabenstellung

Komponenten und Ersatzteile, die für Inbetriebnahmen, Reparaturen und Wartungen von Stromübertragungsanlagen und -geräten benötigt werden, erfordern eine klimatisierte Lagerumgebung. Trotz der großen Menge an Teilen bietet das geplante Werk bei SEHVIC lediglich eine begrenzte Lagerfläche von 100 m<sup>2</sup>. Zusätzlich benötigt der Kunde jeweils einen schnellen Zugriff auf ein ganz bestimmtes Teil aus einem großen Arsenal von gelagerten Teilen, was aufgrund der Ähnlichkeit bestimmter Materialien eine große Herausforderung darstellt.



2

## Lösung



Die Lösung von Kardex Remstar besteht aus zwei Shuttle Xplus-Systemen, die beide mit Luftentfeuchtern ausgestattet sind. Aufgrund des kompakten Designs des Shuttle Xplus war es möglich, die Ecke des Raums mit einer Anordnung in L-Form vollständig auszunutzen. Zudem wurde als Software Power Pick Global (PPG), die Lagerverwaltungssoftware von Kardex Remstar, eingeführt, die die Verwaltung sämtlicher Teile in Echtzeit erlaubt. Mit der Kombination aus Xplus und Power Pick Global kann der Kunde nun präzise und effizient auf das jeweils benötigte Teil zugreifen.

4

## Vorteile auf einen Blick

- Schneller Zugriff auf Ersatzteile
- Trockene Komponenten dank Luftentfeuchtung
- Ordnung und Übersicht im Lager
- Auslagerung mit 99-prozentiger Genauigkeit durch Pick-by-Light-Bedienerführung
- 270 m<sup>2</sup> Lagerfläche auf einer Grundfläche von nur 41,12 m<sup>2</sup>
- Optimale Raumausnutzung dank Anordnung des Lagersystems in L-Form

3

## Prozessbeschreibung

Wir würden Ihnen die unterschiedlichen Prozesse gerne in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

## Leistungsumfang

- 2 Shuttle Xplus (B x T x H: 7.040 x 2.921 x 4.950 mm)
- Luftentfeuchter, der die relative Luftfeuchtigkeit auf 45 Prozent stabilisiert (die Luftfeuchtigkeit liegt in Schanghai im Durchschnitt bei etwa 80 Prozent)
- Positionsanzeige per LED-Lichtanzeiger
- Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global von Kardex Remstar
- Manueller Tablarauszug



Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

