

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 014

Warehouse & Distribution

KOMMISSIONIERUNG VON MÖBELZUBEHÖR

Der Kunde

IKEA ist mit 287 Filialen und 655 Mio. Kunden das grösste Möbelhaus der Welt. Das Unternehmen wurde 1943 von Ingvar Kamprad in Schweden gegründet. Zunächst wurde mit Konsumgütern gehandelt. 1948 kam der Möbelversand hinzu. Die Idee die sperrigen Möbel in flachen Paketen zu transportieren war damals revolutionär in der Distribution. Der Siegeszug von IKEA war nicht mehr aufzuhalten.

1965 wurde in Stockholm das damals grösste Möbelzentrum Schwedens eröffnet. Da der Ansturm den Erwartungen übertraf, wurde aus dem Lager ein Verkaufsraum, was bis heute so geblieben ist.

Die IKEA Filiale in Spreitenbach/Schweiz war 1973 die erste Niederlassung des Möbelhauses ausserhalb von Skandinavien.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Für IKEA Spreitenbach muss das Lagersystem folgendes bieten: Materialübersicht, eine saubere Lagerumgebung, volle Ausnutzung der bestehenden Raumhöhe, geringere Stellfläche im Vergleich zu konventionellen Regallösungen sowie Ergonomie (kein Bücken oder Dehnen). Für Selbstabholer muss die Ware innerhalb kurzer Zeit bereitgestellt werden. Der benötigte Artikel muss deshalb innerhalb einer Minute griffbereit sein.



2

Lösung



Für die Lagerung von Sofabezügen und Küchenfronten kommt das Liftsystem des Shuttle XP zum Einsatz. Dieses arbeitet nach dem Prinzip „Ware zur Person“ und ermöglicht auf 39 m² Grundfläche 939 m² Lagerfläche. Zudem wird die Kommissionierungsgeschwindigkeit vervierfacht. Zusätzlich wird die Ware vor unbefugtem Zugriff geschützt. Die Shuttle XP sind über eine Lagerverwaltungssoftware (PP5000) mit dem Lagerverwaltungssystem verbunden. Unterhalb der Entnahmeöffnung werden auf einer Bestätigungsleiste die Artikelnummer und Statusmeldung per Leuchtschrift angezeigt.

4

Vorteile auf einen Blick

- Weniger Zeitaufwand bei der Artikelsuche
- Platzsparend: 939 m² Lagerfläche auf 39 m² Grundfläche
- Staubfreie Lagerhaltung
- Ergonomische Arbeitsbedingungen
- Gebäudeintegration über alle Stockwerke

3

Prozessbeschreibung

Wir würden uns freuen, Ihnen die Prozessdetails in einem persönlichen Gespräch erklären zu dürfen.

5

Leistungsumfang

- 3 Shuttle XP 500 (4.050 x 813 x 14.950 mm)
- Nutzlast pro Gerät 28.500 kg
- Lagerverwaltungssoftware Power Pick 5000
- Positionsanzeige



Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com

