

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 024

Warehouse & Distribution



KOMMISSIONIEREN VON INDUSTRIELLEN KLEINTEILEN

Der Kunde

Etra Oy ist ein Industrieausrüster mit Sitz in Helsinki, Finnland. Das Unternehmen beliefert seine Kunden mit Industrieprodukten und hält Services für Fertigung, Wartung, Konstruktion und Lagerhaltung bereit. Die Distribution der Produkte erfolgt über 37 so genannte Megacenter. Diese Center sind Teil des weltweiten Netzes der Etola Gruppe, zu der Etra Oy gehört.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Etra Oy hat 2011 ein neues Distributionscenter in Hämeenlinna errichtet, um ihre 37 Megacenter in Finnland zentral beliefern zu können. Für das passgenaue und schnellere Ausliefern der Ware suchte das Unternehmen eine Alternative zum bisher händischen Kommissionieren aus statischen Regalen.



2

Lösung



Das neue Distributionscenter ist unterteilt in ein Paletten- und ein Kleinteilelager. Alle Kleinteile sind heute in Lagerliften von Kardex Remstar untergebracht. Inzwischen stehen 36 Shuttle XP für das Lagern und Kommissionieren bei Etra zur Verfügung. Je 4 Shuttle sind zu einer Kommissionierstation gebündelt. Das zur Gesamtlösung gehörende Fördersystem transportiert die Auftragsboxen von Station zu Station, wo Mitarbeiter sie befüllen. Dabei helfen ihnen Displays mit grafischen Informationen zum Artikel, wie Auftragsnummer, Anzahl, Position, usw. Das Prinzip heißt bei Etra heute „Ware zur Person“ und spart Zeit, Wege und Ressourcen. Vom Distributionscenter aus werden die Boxen dann entweder zu einem der 37 Megacenter oder direkt zum Kunden versendet.

4

Vorteile auf einen Blick

- Platzsparend: 6.261 m² Lagerfläche auf 700 m² Grundfläche
- Über 10 Meter hohe Lagerlifte nutzen die Gebäudehöhe optimal aus
- Steigerung der Pickleistung um das Vierfache im Vergleich zur bisherigen Lösung
- Papierloser und schneller Prozess durch Einsatz von Software
- Vereinfachung des Pickvorgangs und Fehlervermeidung durch Monitor mit grafischer Darstellung

3

Prozessbeschreibung

Wir würden Ihnen den Prozess gerne in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

Leistungsumfang

- 36 Kardex Shuttle XP 500 (B x T x H 3.050 x 864 x 10.450 mm)
- Je Shuttle 2 Bedienöffnungen (vorne und hinten)
- Komplette Fördertechnik
- Kardex Remstar eigene Lagerverwaltungssoftware
- Pick-Displays



Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com

