

Storage
Order Picking
Handling & Automation

Case Study 028

Electronics



LAGERUNG UND KOMMISSIONIERUNG VON ELEKTRONISCHEN KLEINTEILEN

Der Kunde

Die Frühauf GmbH in St. Pölten (Österreich) ist ein Hersteller von elektrischen Anlagen und Steuerungen. Das 1984 gegründete Unternehmen zählt rund 60 Mitarbeiter. Zu den Spezialgebieten zählen Energieverteilung, typengeprüfte Schaltanlagen, Automatisierung, Trinkwasser- und Abwasseraufbereitungsanlagen.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Durch die kontinuierlich gestiegene Nachfrage nach den Schaltschränken und Steuerungsanlagen von Frühauf stieß das bestehende Lager mit 1.000 m² an seine Grenzen. Es wurde nach einer flächenoptimierten, ausbaubaren Lagerlösung gesucht, welche zugleich die Prozessabläufe effizienter gestaltet und optimalen Überblick über alle Lagerressourcen, Lagergüter und Lagerorte ermöglicht. Innerhalb von fünf Jahren wurde das Lager sukzessive um sechs Liftsysteme von Kardex Remstar sowie ein Umlaufregal für Kabeltrommeln ausgebaut.



2

Lösung



Auf einer Grundfläche von 180 m² bieten die Lagersysteme von Kardex Remstar rund 6.000 Lagerplätze für die Lagergüter von Frühauf – von in Boxen gelagerten elektronischen Kleinteilen bis hin zu Klemmleisten und Schaltuhren oder Halbfertigprodukten, wie beispielsweise Steuerungselementen. Bei den Lagerliften handelt es sich um automatisierte vertikale Liftlagersysteme in modularer Bauweise, die nach dem Prinzip „Ware zur Person“ arbeiten und die Raumhöhe optimal ausnutzen. Das modular konzipierte Warehouse-Management-System von Kardex Remstar wurde in die bestehende Lagersoftware integriert. Ein Umlaufregal lagert die insgesamt über 15 Tonnen schweren Kabeltrommeln, welches wie die Lagerlifte über die EDV gesteuert wird.

4

Vorteile auf einen Blick

- Erhöhte Lagerkapazität um 40 %
- Effizientere Prozessabläufe
- Schnellere Zugriffszeiten
- Flexibilität durch modularen Aufbau
- Integration in bestehende Software
- Maximaler Überblick über die Lagergüter

3

Prozessbeschreibung

Wir würden Ihnen die unterschiedlichen Prozesse gerne in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

Leistungsumfang

- 6 Lagerlifte von Kardex Remstar (B x T x H: 3.060 x 2.908 x 5.610 mm)
43 Tablare à 280 kg
- 1 INTERTEX Umlaufregal (B x T x H: 7.400 x 3.250 x 5.600 mm)
26 Lastträger à 600 kg für 189 Kabeltrommeln
- Lagerverwaltungssoftware von Kardex Remstar



Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com

