

Storage
Order Picking
Handling & Automation

# Case Study 049

## Machinery



LAGERUNG VON LEICHTEN KLEINTEILEN IN BEHÄLTERN

## Der Kunde

EKK Anlagentechnik mit Stammsitz in Friedberg/Bayern produziert Dialysezellen für die elektrophoretische Tauchlackierung, nahezu alle Komponenten zur Stromübertragung sowie Wasserentkeimungssysteme. Anfang 2014 hat EKK sein Geschäftsfeld um Kunststoff- und Umwelttechnik erweitert. Im neuen Werk in Thannhausen fertigt das Unternehmen Behälter, Rohrleitungen, Apparate und Anlagen aus PVC, PE und PP.

Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Aufgabenstellung

Kunden des neuen Geschäftsbereichs von EKK Anlagentechnik sind unter anderem Chemieunternehmen, Betriebe der Nahrungsmittelindustrie, Automobilfirmen und Kommunen. Für die Produktion und Montage von Behältern, Rohrleitungen, Pumpen- und Dosierstationen, Abluftwäschern oder Beckenauskleidungen werden eine Vielzahl von Bauteilen benötigt. Um die verschiedenen Fittings für die Montage übersichtlich und sauber zu lagern, war das Unternehmen auf der Suche nach einem möglichst platzsparenden System.



2

## Lösung



Für die staubfreie, übersichtliche und platzsparende Lagerung von Fittings hat Kardex Remstar dem Kunden EKK Anlagentechnik das vertikale Umlaufregal Megamat RS 180 empfohlen. Das jüngste Mitglied der bewährten RS-Baureihe wurde speziell für die Lagerung von leichten Lasten konzipiert. Es eignet sich vor allem für die Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen – wie hier Fittings. Der Megamat RS 180 ist hier mit der Maschinensteuerung Logicontrol 200 ausgestattet, die auch eine einfache Lagerverwaltung enthält. Der Lagerpaternoster ist bei EKK direkt in der Montagehalle installiert, sodass eine zeit- und wegesparende Versorgung der Montageprozesse gewährleistet ist. Betriebsleiter Ernst Schanda über das neue Lagersystem: „Wir möchten es nicht mehr missen.“

4

## Vorteile auf einen Blick

- Platzersparnis: Lagerfläche von 77,52 m<sup>2</sup> auf Grundfläche von 6,32 m<sup>2</sup>
- Übersichtlichkeit der Bauteile/Fittings für Montage
- Staubfreie Lagerung
- Permanente Bestandskontrolle

3

## Prozessbeschreibung

Den Prozess würden wir Ihnen gerne in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

## Leistungsumfang

- 1 Megamat RS 180 (B x T x H: 3.875 x 1.631 x 4.435 mm)
- Einteilungsmaterial (Boxen, Querteiler, Stapelbehälter)
- Sonderlackierung in der Corporate-Design-Farbe des Kunden (Orange)



Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

