

| |
|-----------------------|
| Storage |
| Order Picking |
| Handling & Automation |

Case Study 031

Electronics



ERGONOMISCHE BEREITSTELLUNG VON PROJEKTIONSSYSTEMEN

Der Kunde

Christie ist ein global tätiger Hersteller von Projektionssystemen, der vielfältige Lösungen für unterschiedlichste Bereiche von der Industrie über die Medizintechnik bis zur Unterhaltungsbranche anbietet. Internationale wurden bisher mehr als 100.000 Systeme installiert. Das Spektrum umfasst Lösungen für Kinosäle, Veranstaltungshallen, Steuerzentralen, Geschäftspräsentationen, Fortbildungseinrichtungen, 3-D- und virtuelle Umgebungen, für Simulation, Bildung, Medien und die öffentliche Hand. Die Produktionsstätte im kanadischen Kitchener, Ontario, ist weltweit das Kompetenzzentrum für die Herstellung aller Christie-Projektoren mithilfe modernster Fertigungsverfahren.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Der Fertigungsprozess bei Christie basiert auf der Philosophie des Kaizen Lean Manufacturings, die sich auf kontinuierliche Verbesserungsprozess und die Grundsätze der 5S-Methode fokussiert. Mit derzeit mehr als 18.500 m² Produktionsfläche benötigte das nach ISO 9001:2000 und ISO 14001 zertifizierte Unternehmen mehr Platz, um der steigenden Zahl an Kundenaufträgen gerecht zu werden.

2

Lösung



Christie installierte zwei Shuttle XP 500 von Kardex Remstar. Ein Lagerlift benötigt lediglich eine Grundfläche von 16,70 m². Zusätzlich zur daraus resultierenden Einsparung von 70 % Grundfläche konnte Christie mit den Shuttle XP seine Lagerkapazität verdoppeln. Jeder Projektor wiegt circa 24 kg. Um dem Bedienpersonal eine problemlose Ein- und Auslagerung zu ermöglichen, wurden die Lagerlifte mit einem automatischen Tablarextraktor ausgestattet, der eine ergonomische Hebevorrichtung enthält.

4

Vorteile auf einen Blick

- Jeder Shuttle XP benötigt nur eine Grundfläche von 16,70 m²
- Verdopplung der Lagerkapazität von bisher 100 auf 200 Projektoren
- Erhöhte Produktivität durch Verkürzung der Bereitstellungszeit von 15 Minuten auf 1 Minute
- Sichere und ergonomische Entnahme mit automatischem Tablarextraktor und ergonomischer Hebevorrichtung
- 24-Stunden-Auftragsbearbeitungszeit für kundenspezifische Projektoren

3

Prozessbeschreibung

Die verschiedenen Prozesse würden wir Ihnen gern in einem persönlichen Gespräch erläutern

5

Leistungsumfang

- 2 Shuttle XP 500 (B x T x H: 2.780 x 3.074 x 4.572 mm)
- Automatischer Tablarextraktor
- Hebevorrichtung



Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com

