

Storage
Order Picking
Handling & Automation

# Case Study 033

## Hospital Logistics



HYGIENISCHES LAGERN VON KRANKENHAUSARTIKELN

### Der Kunde

Das Zentralkrankenhaus in Karlstad (Schweden) versorgt die gesamte Region von Värmland mit Gesundheitsleistungen. Das Krankenhaus verfügt über 600 Patientenbetten. 3.200 Angestellte behandeln ungefähr 350.000 Patienten pro Jahr, Notfallbehandlungen mit eingeschlossen. Das gesamte Klinik-Areal erstreckt sich auf 147.000 qm.

Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Aufgabenstellung

Das Krankenhaus erweiterte 2010 sein Gebäude. Im Zuge dessen sollte auch die Intra-logistik schlanker und effizienter werden. Denn bis dahin mussten die Krankenschwestern etwa vier Stunden pro Schicht aufwenden, um Krankenhausartikel, wie Handschuhe, Injektionsmaterial, Wäsche, u.a. zu holen und zu verteilen. Darüber hinaus sollte die Menge der gelagerten Artikel kleiner werden, um das gebundene Kapital zu reduzieren.



2

## Lösung



Die optimale Lösung wurde in Kooperation mit Kardex Remstar definiert: ein Kardex Shuttle XP 500. Die 25 m hohe Lagerlösung hat fünf Entnahmeöffnungen mit LED Pointern auf jedem der 5 Stockwerke. Die Einheit wurde in die Mitte des Gebäudes integriert. Sie ist mit 125 Tablaren und Gittereinsätzen aus – hygienischer Gründe wegen – rostfreiem Stahl ausgestattet. 10 verschiedene Stellplatzgrößen wurden definiert und jeder eingelagerte Artikel einer bestimmten Stellplatzgröße zugeordnet. Kardex Remstar lieferte ebenso die gesamte IT Infrastruktur, die nun in die ERP des Krankenhauses integriert ist. Außerdem ist 100-prozentige Sicherheit durch zwei Backup-PCs garantiert.

4

## Vorteile auf einen Blick

- Mehr Zeit für Patienten: Krankenschwestern sparen 75 % ihrer Zeit
- Mehr Raum: Platz für 4–5 mehr Patientenbetten pro Stock durch eingesparten Lagerraum
- Keine Kommissionierfehler: mit Pick-to-Light und Handheld-Geräten
- Größere Liquidität: durch Reduzierung des gebundenen Kapitals um 90 %
- Mehr Sicherheit: mit 2 Standby/Backup PCs

3

## Prozessbeschreibung

Die unterschiedlichen Prozesse würden wir Ihnen gerne in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

## Leistungsumfang

- 1 Shuttle XP 500 (B x T x H: 2.450 x 813 x 25.000 mm)
- 125 Tablare, hygienische Gittereinsätze
- Handheld-Geräte
- LED Pointer auf jedem Stockwerk
- Warehouse Management Software von Kardex Remstar integriert in Kunden-ERP, 2 Standby/Backup PCs



Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

