

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 034

Automotive



SCHNELLES BEREITSTELLEN VON ERSATZTEILEN FÜR KUNDEN UND MITARBEITER

Der Kunde

Als belgischer Hersteller von Spezial- und Schwerlastanhängern für Lkw ist Faymonville spezialisiert auf individuelle Transportlösungen. Die Tieflader und Auflieger des Unternehmens sind für Nutzlasten von bis zu 1.500 Tonnen ausgelegt. Die Fahrzeuge werden in 42 verschiedene Länder verkauft, mehr als die Hälfte der Kunden stammt aus Europa. Das Unternehmen beschäftigt rund 500 Mitarbeiter an drei Standorten, in Belgien, Luxemburg und Polen.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Faymonville hat sich entschlossen, seine bislang auf die drei Produktionsstandorte verteilten Lager zu zentralisieren, die gesamte Intralogistik zu reorganisieren und effizienter zu gestalten. In dem neuen Zentrallager im belgischen Büllingen sollten rund 17.000 Artikel Platz finden und bei Bedarf für Mitarbeiter und Kunden in kürzester Zeit verfügbar sein.



2

Lösung



Die Lager- und Bereitstellungs-lösung besteht aus sechs Shuttle XP 500 von Kardex Remstar. Mit ihrer abgestuften Bauhöhe nutzen die Lagerlifte den vorhandenen Raum optimal aus. Den Gesamtprozess steuert im Hintergrund die Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global von Kardex Remstar: Sie verwaltet nicht nur die Lagergeräte, sondern regelt den gesamten Prozess von der Ein- bis zur Auslagerung der Artikel. Um den Anforderungen der Mitarbeiter der Reparaturwerkstatt und zugleich den Ersatzteilwünschen der Kunden gerecht zu werden, wurde direkt hinter den Lagerliften eine Theke installiert. Auf der rechten Seite können die Mitarbeiter von Faymonville ihre Bedarfe anmelden, auf der linken Seite werden die Kunden bedient. Ein Material-Bild-Katalog beschleunigt das Finden von Artikeln, selbst älterer Baureihen.

4

Vorteile auf einen Blick

- Produktivitätssteigerung um 20 Prozent
- Mehr Effektivität durch Batch-Kommissionierung
- Sofortige Bereitstellung von internen Bestellungen, von externen innerhalb einer Stunde

3

Prozessbeschreibung

Wir würden Ihnen die unterschiedlichen Prozesse gerne in einem persönlichen Gespräch erläutern.

5

Leistungsumfang

- 6 Shuttle XP 500 (B x T x H: 3.050 x 864 x 10.750/11.450/11.850 mm)
- Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global: Nachschubstrategie (nach Kanban-Prinzip), Wareneingangsmodul, Einlagerungs-Vorbereitungsmodul, Ersatzteil-Thekenbetrieb, Material-Bild-Katalog, MDE-Handhelds

