

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 043

Electronics

BEREITSTELLEN VON KOMPONENTEN FÜR FERTIGUNGSLINIE

Der Kunde

NKT Photonics produziert optische Fasern und industrielle Faserlaser für verschiedene Märkte wie Materialbearbeitung, Biophotonik, Metrologie, optische Sensoren und andere. Zu den Produkten des Unternehmens gehören Pulslaser, Superkontinuum-Laserquellen, ultra-rauscharme Laser und Spezialfasern. Hauptsitz von NKT Photonics ist Dänemark, Vertrieb und Service erfolgen weltweit. NKT Photonics ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der NKT Holding A/S.

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1

Aufgabenstellung

Die alleinige Produktionsstätte von NKT Photonics befindet sich im dänischen Birkerød. Nach der Realisierung einer neuen Fertigungslinie in einem neu angeschlossenen Gebäudekomplex entschied sich das Unternehmen, seine alten Lagerregale zu ersetzen. Der Kunde wollte die Versorgungskette für seine Fertigungslinien verbessern und zugleich kostbaren Platz sparen. Zusätzlich sollte die Kommissioniergenauigkeit erhöht und ein standardisierter Erfassungsprozess eingerichtet werden.



2

Lösung



Auf Basis der Größe des Lagers empfahl Kardex Remstar das Umlaufregal Megamat RS 350 als Ideallösung. Heute sind zwei Mitarbeiter für die Versorgung der Montagelinie mit Komponenten verantwortlich, die aus den Megamaten kommissioniert werden. Die Bestellungen werden jeweils zwei Tage im Voraus geplant. Die Komponenten stammen von Sublieferanten, die Lagermitarbeiter kümmern sich um den Wareneingang. Etwa 500 verschiedene Artikel sind im Umlaufregal gelagert. Der Lagerpaternoster ist zu 80 Prozent befüllt. Der Megamat RS 180 wurde zunächst im alten Lager installiert und zog später ins neue Gebäude um – ein einfacher Vorgang, weil alle Umlaufregale von Kardex Remstar rollbar sind und auch mit Teilladung bewegt werden können.

4

Vorteile auf einen Blick

- Erhebliche Steigerung der Prozessgenauigkeit
- Benötigte Lagerfläche jetzt nur noch 30 m² (früher 200 m²)
- Einfacher Umzug des Lagergeräts

3

Prozessbeschreibung

Die unterschiedlichen Prozesse erläutern wir Ihnen sehr gerne in einem persönlichen Gespräch.

5

Leistungsumfang

- Megamat RS 350 (B x T x H: 2.850 x 628 x 3.960 mm)
- Power Pick Global, Lagerverwaltungssoftware von Kardex Remstar mit einer Schnittstelle zu MS Dynamics Navision

