

Ergonomische Ein- und Auslagerung schwerer Maschinenbauteile

Machinery



Für Viemme, einen italienischen Hersteller von Präzisionsbauteilen mit Sitz in Sossano, sind Qualität, Service und Wettbewerbsfähigkeit von entscheidender Bedeutung. Diese drei Faktoren erfordern reibungslos ablaufende Fertigungsprozesse. Eine neue Lager- und Bereitstellungslösung von Kardex Remstar ermöglicht Viemme Lagerplatz einzusparen, Waren besser zu schützen, die Effizienz zu erhöhen und Arbeitsbedingungen zu verbessern.

Vorteile auf einen Blick

- 30 Prozent mehr Lagerkapazität
- Schutz des Lagerguts vor Staub und Schmutz
- 400 Prozent höhere Betriebsleistung
- Sichere und ergonomische Arbeitsplätze
- Vollständige Kontrolle über Bestand und Lagerplätze



1 Der Kunde



Viemme wurde 1984 gegründet und gehört heute zu den führenden Unternehmen für die Produktion von Hochpräzisionsteilen in Italien. Seine Firmenphilosophie, die sich mit den fünf Schlagworten Qualität, Service, Engagement, Vielfalt und Flexibilität zusammenfassen lässt, spiegelt die wesentlichen Kundenanforderungen in der sich immer weiter entwickelnden Präzisionsindustrie wider.

2 Aufgabenstellung

Bei Viemme werden schwere Bauteile aus Edelstahl und anderen Werkstoffen, wie Kupfer, Eisen, Kunststoff, Nickel-Chrom, Bronze, Aluminium usw., in Kunststoffbehältern aufbewahrt. Diese Behälter lagerten in der Vergangenheit in statischen Regalen, auf denen sie Staub und Korrosion ausgesetzt waren, was zu unnötigem Ausschuss führte. Zudem ließen sich Bauteile und ihr Lagerplatz nur schlecht kontrollieren. Die Mitarbeiter mussten lange Wege entlang der statischen Regale zurücklegen, die schweren Bauteile aus den Regalen heben und waren einem erhöhten Verletzungsrisiko ausgesetzt. Insgesamt war die Effizienz der Prozesse gering.



3 Lösung



Kardex Remstar empfahl dem Kunden eine neuartige Lager- und Bereitstellungs-lösung, die sich besonders für die Lagerung und Kommissionierung von schweren Bauteilen eignet. Dabei handelt es sich um das automatisierte vertikale Liftsystem Shuttle XP 1000 mit integriertem Kran und Tablarvollauszug. Der integrierte Kran stellt in Kombination mit dem Tablarvollauszug sicher, dass auch Lasten über 20 kg mühelos angehoben werden können. Dadurch sorgt das Lagersystem für ergonomische Arbeitsbedingungen und entlastet somit die Mitarbeiter. Die geschlossene Struktur der Lagereinheit gewährleistet, dass das Lagergut perfekt vor Staub und Schmutz geschützt ist, wodurch zudem einem Werteverlust vorgebeugt wird. Schließlich ermöglicht das System auch die vollständige Kontrolle über Warenbestand und Lagerplatz. Die Lagerkapazität konnte dank des neuen Systems um 30 Prozent erhöht werden (von etwa 1.000 auf 1.500 Behälter). Der tägliche Durchsatz konnte um 400 Prozent erhöht werden.

4 Leistungsumfang

- 1 Shuttle XP 1000 (B x T x H: 2.780 x 3.125 x 6.450 mm) mit 50 Tablar (2.450 x 864 mm) mit einer möglichen Zuladung von je 900 kg
- Tablarvollauszug
- Integrierter Kran mit einer Traglast von 500 kg



Persönliche Informationen zur Optimierung Ihrer Intralogistik:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com

