

## Kommissionieren von Langsamdrehern für 24-Stunden-Service

### Warehouse & Distribution



Der Elektrogroßhändler FEGA & Schmitt setzt in seinem Zentrallager in Heilsbronn bei Nürnberg automatisierte Lagersysteme von Kardex Remstar ein. Sie erlauben einen schnellen Zugriff auf langsamdrehende Kleinartikel. Für die zwei knapp 30 Meter hohen Lagerlifte des Typs Shuttle XP 500 wurde ein Lagerturm mit Erweiterungsmöglichkeiten errichtet. Durch die platzsparende Lösung konnte FEGA & Schmitt sein Artikelsortiment beträchtlich erweitern.

#### Vorteile auf einen Blick

- Schnelle Kommissionierung von Langsamdrehern für 24-Stunden-Service
- Platzsparende Lagerung von Kleinartikeln in Lagergeräten mit knapp 30 Meter Höhe
- Beschleunigte Kommissionierung mit Batch-Picking
- Sortimentserweiterung um 3.000 Artikel, weitere 3.000 Artikel sind in Planung
- Besserer Schutz vor Staub und Schmutz durch geschlossenes Lagersystem

Weitere Informationen:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Der Kunde



Von seinem Zentrallager in Heilsbronn bei Nürnberg aus beliefert FEGA & Schmitt Elektroinstallateure, Solarteure und Baustellen innerhalb von 24 Stunden in seiner Kernregion (Mitte Deutschlands bis Süddeutschland), außerhalb in maximal 48 Stunden. Mit rund 40.000 lagerführenden Artikeln aus dem Bereich Installation sowie Kabel und Prüfgeräte für die Lichtinstallation oder Daten- und Netzwerktechnik sieht sich der Elektrogroßhändler mit Hauptsitz in Ansbach auch als Partner der Energiewende in Deutschland.

## 2 Aufgabenstellung

In Heilsbronn werden täglich insgesamt mehr als 16.000 Auftragspositionen bearbeitet. Um wettbewerbsfähig zu bleiben, erweiterte FEGA & Schmitt sein Sortiment im Bereich Kleinteile. Da jedoch die Grundfläche auf dem Areal des Zentrallagers begrenzt war, wurde eine platzsparende Lösung gesucht, die darüber hinaus eine zuverlässige Auftragsabwicklung für den 24-Stunden-Service gewährleistet.



## 3 Lösung



Für die Anforderungen des Kunden FEGA & Schmitt schlug Kardex Remstar ein automatisiertes Lagersystem mit einer Höhe von knapp 30 Metern vor. Heute betreibt der Elektrogroßhändler zwei Lagerlifte des Typs Shuttle XP 500. Diese sind in einem eigens errichteten Lagerturm mit Platz für weitere sechs Shuttle XP untergebracht (siehe Foto „Der Kunde“). Auch die Mitarbeiter freuen sich über die neuen Arbeitsplätze. „Übersichtlich, ergonomisch und mit der neuesten Software zu bedienen“, lautet das Urteil. Durch die Zusammenfassung von fünf Aufträgen zu einem Batch (Sammelkommissionierung) sind die Mitarbeiter in der Lage, die Aufträge mit wenigen Handgriffen versandfertig zu machen. Rund 500 Picks sind täglich an beiden Lagerliften zu verzeichnen. Seit der Inbetriebnahme der Lösung konnte FEGA & Schmitt sein Kleinteilesortiment bereits um 3.000 Artikel erweitern, weitere 3.000 Artikel sind in Planung. Der Ausbau sechs zusätzlicher Lagerlifte wird die erfolgreiche Logistikstrategie im Bereich Langsamdreher im Laufe der nächsten Jahre Schritt für Schritt ergänzen.

## 4 Leistungsumfang

- 2 Shuttle XP 500  
(B x T x H: 3.380 mm x 2.921 mm x 28.050 mm)
- LED-Lichtpointer
- Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global von Kardex Remstar



**Persönliche Informationen zur Optimierung Ihrer Intralogistik:**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com