

Berner Oberland Bahnen AG – Effizientes Lagern für KMUs

Automotive & Transportation Equipment



Die Berner Oberland Bahnen AG ist ein Schweizer Eisenbahnunternehmen, das die Zugverbindungen zwischen Interlaken und Grindelwald sowie Interlaken und Lauterbrunnen bedient. Am Standort in Zweilütschinen werden die Züge in der eigenen Werkshalle gepflegt, gewartet und repariert. Aufgrund der Erneuerung ihrer Züge, die mit einer Modernisierung der Anlage und einem wachsenden Lagerbedarf bei Ersatzteilen einherging, entschied sich das Unternehmen für die Integration automatischer Lagersysteme von Kardex Remstar.

Vorteile auf einen Blick

- Hohe Lagerfläche bei geringem Platzbedarf
- Steigerung der Zugriffsgenauigkeit
- Kürzere Wege im Lager
- Steigerung der Produktivität
- Jederzeit präzise Bestandsübersicht

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



1 Der Kunde



Die Berner Oberland Bahnen AG pflegt, wartet und repariert ihre Züge in Eigenregie. Aus diesem Grund müssen sämtliche Mitarbeiter – neben den Werkstatt-Beschäftigten also auch Lokführer oder Servicetechniker – rund um die Uhr Zugriff auf die Ersatzteile haben. Da diese in Größe und Gewicht sehr unterschiedlich beschaffen sind und vor ihrer Nutzung teilweise über 30 Jahre gelagert werden, sind große Lagerkapazitäten erforderlich.

2 Aufgabenstellung

Vor der Modernisierung befand sich die statische Fachbodenregalanlage des Betriebs in einem Kellerraum im Untergeschoss, und damit außerhalb der Arbeitszonen für Service, Wartung und Revision, was für die Mitarbeiter lange Wegzeiten zur Folge hatte. Im Zuge der Erneuerung der Züge wurde die Werkstatt vergrößert und modernisiert. Zudem wurde der in die Jahre gekommene Lagerraum anderweitig benötigt. Dies erforderte eine grundlegende Neustrukturierung des Lagers.



3 Lösung



Um die Gehwege der Mitarbeiter zu verkürzen und die Effizienz und Zugriffsgeschwindigkeit auf die einzelnen Artikel zu steigern, installierte Kardex Remstar in einem ersten Schritt zwei Shuttle XP 500 in Kombination mit der Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global. Zwei Jahre später folgten zwei weitere Shuttle XP 500. „Zu diesem Zeitpunkt wussten wir bereits, dass 2 Shuttle XP 500 für all unsere Artikel nicht ausreichend sein werden. Zu wissen, dass wir jederzeit weiter ausbauen können, gab uns den nötigen Puffer und die Zeit, uns zu organisieren, um dann zum richtigen Zeitpunkt weiter zu vergrößern“, so Thomas Blatter, Werkstattleiter bei Berner Oberland Bahnen AG. „Dank der räumlichen Nähe des Lagers zur Arbeitszone sowie dem ganztäglichen Zugriff für alle Mitarbeiter, was die Arbeit ohne Lagerchef ermöglicht, hat sich die Investition in diese moderne Lagerlösung bereits wirtschaftlich gelohnt.“

4 Leistungsumfang

- 4 Shuttle XP 500
(B x T x H: 2.780 x 2.921 x 5.450 mm)
- Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global



Persönliche Informationen zur Optimierung Ihrer Intralogistik:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com